

ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH LONG AN  
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LONG AN



# KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO

**NGHỀ: SỬA CHỮA THIẾT BỊ MAY**

**LỚP: TA.TC.SCT.1.23**

**Trình độ đào tạo: TRUNG CẤP**

**Khóa đào tạo: KHÓA 23**

**Thời gian đào tạo: 2 năm (2023 – 2025)**

**Đối tượng tuyển sinh: Tốt nghiệp trung học cơ sở**

**Long An**  
**tháng 7/2023**

## KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO

**1. Tên ngành: Sửa chữa thiết bị may; Mã ngành: 5520133**

**2. Trình độ đào tạo:** Trung cấp

**3. Hình thức đào tạo:** Chính quy; Đối tượng tuyển sinh: Tốt nghiệp Trung học cơ sở

**Thời gian đào tạo:** 2 năm

### **4. Mục tiêu đào tạo**

#### **4.1. Mục tiêu chung:**

Nhằm đào tạo nhân lực trực tiếp cho sản xuất, kinh doanh và dịch vụ, có năng lực hành nghề tương ứng với nghề Sửa chữa thiết bị may trình độ trung cấp; có đạo đức, sức khỏe; có trách nhiệm nghề nghiệp; có khả năng sáng tạo, thích ứng với môi trường làm việc trong bối cảnh hội nhập quốc tế; bảo đảm nâng cao năng suất, chất lượng lao động; tạo điều kiện cho người học sau khi hoàn thành khóa học có khả năng làm được công việc phù hợp với trình độ, ngành nghề đào tạo, tự tạo việc làm hoặc học lên trình độ cao hơn trong lĩnh vực nghề Sửa chữa thiết bị may.

#### **4.2. Mục tiêu cụ thể:**

##### **4.2.1. Kiến thức**

- Trình bày được phương pháp đo và kiểm tra an toàn các chi tiết máy ghép, các cơ cấu cơ khí có công dụng chung; các cơ cấu chấp hành trong thiết bị may;

- Nhận biết được hệ thống trang thiết bị trong công nghiệp may, phương pháp tổ chức quản lý bảo dưỡng, sửa chữa thiết bị trong nhà máy may;

- Trình bày được cấu tạo cũng như phương pháp sử dụng các dụng cụ thường dùng trong bảo dưỡng sửa chữa thiết bị may;

- Phân tích đúng cấu tạo, nguyên lý làm việc của các máy một kim, hai kim, thùa đầu bằng, đính cúc, vắt sổ;

- Phân tích đúng cấu tạo, nguyên lý hoạt động của một số mạch điện, linh kiện điện tử, khí cụ điện, máy điện điển hình trong thiết bị may;

- Phân tích được quy trình bảo dưỡng, sửa chữa, hiệu chỉnh phần cơ khí máy may một kim, hai kim, thùa đầu bằng, đính cúc, vắt sổ đúng tiêu chuẩn kỹ thuật;

- Trình bày được quy trình tháo, lắp, bảo dưỡng, sửa chữa mạch nguồn, mạch điều khiển, động cơ, nam châm điện trong các thiết bị may một kim điện tử, hai kim điện tử đáp ứng đúng trạng thái làm việc tiêu chuẩn của thiết bị may;

- Trình bày được đúng các đặc điểm của công nghệ 4.0 và công nghệ thân thiện với môi trường được ứng dụng trong các thiết bị may;
- Trình bày được cấu tạo đường may, phương pháp may các dạng đường may cơ bản;
- Giải thích được phương pháp thu gom và xử lý một số chất thải công nghiệp cơ bản phát sinh trong quá trình sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị may;
- Trình bày được phương pháp tổ chức kinh doanh thiết bị may và tổ chức chuyên giao công nghệ cho nhà máy may;
- Phân tích được nguyên nhân của một số sai hỏng thường gặp và các biện pháp phòng tránh, xử lý trong quá trình sửa chữa máy may một kim, máy may hai kim, máy thừa khuyết đầu bằng, máy đánh cúc, máy vắt sổ và chế tạo cỡ gá;
- Trình bày được những kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật, quốc phòng an ninh, giáo dục thể chất theo quy định.

#### **4.2.2. Kỹ năng**

- Sử dụng được các trang thiết bị, dụng cụ đo kiểm, dụng cụ bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi các chi tiết máy, cơ cấu máy trong thiết bị may;
- Xây dựng được qui trình kiểm tra, bảo dưỡng, sửa chữa, hiệu chỉnh và phương án thay thế chi tiết, cụm chi tiết máy trong máy may một kim, máy may hai kim, máy thừa khuyết đầu bằng, máy đánh cúc, máy vắt sổ đúng yêu cầu kỹ thuật;
- May được các dạng đường may cơ bản đúng yêu cầu kỹ thuật;
- Bảo dưỡng, sửa chữa, hiệu chỉnh được phần cơ khí máy may một kim, hai kim, thừa đầu bằng, đánh cúc, vắt sổ đúng tiêu chuẩn kỹ thuật;
- Tháo lắp, bảo dưỡng, sửa chữa được mạch nguồn, mạch điều khiển, động cơ, nam châm điện trong các máy may một kim điện tử, hai kim điện tử đảm bảo kỹ thuật;
- Gia công, gá lắp và hiệu chỉnh được cỡ cuốn xoả ngựa, cỡ cuốn gấu kín mép, cỡ cuốn nẹp liền kín mép áo sơ mi trên máy một kim đạt yêu cầu kỹ thuật;
- Phát hiện kịp thời và xử lý được các sai hỏng thường gặp của máy may một kim, máy may hai kim, máy thừa khuyết đầu bằng, máy đánh cúc, máy vắt sổ và cỡ, gá trong ngành may;
- Tổ chức được quá trình bán thiết bị may và thực hiện được việc chuyên giao công nghệ cho nhà máy may;
- Sử dụng đúng các trang bị bảo hộ lao động và phòng cháy chữa cháy cơ bản;

- Đọc hiểu được một số thông số của các linh kiện điện tử thường dùng trong thiết bị may;

- Sử dụng được công nghệ thông tin cơ bản theo quy định; khai thác, xử lý, ứng dụng công nghệ thông tin trong công việc chuyên môn của ngành, nghề;

- Sử dụng được ngoại ngữ cơ bản, đạt bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam; ứng dụng được ngoại ngữ vào công việc chuyên môn của ngành, nghề.

#### **4.2.3. Năng lực tự chủ và trách nhiệm**

- Tuân thủ pháp luật và các quy chế, quy định của doanh nghiệp;

- Tích cực học hỏi, có ý thức phấn đấu vươn lên trong nghề nghiệp;

- Ý thức được tầm quan trọng của việc bảo dưỡng, sửa chữa thiết bị đối với năng suất, chất lượng sản phẩm trong doanh nghiệp may;

- Tuân thủ tuyệt đối quy trình kỹ thuật bảo dưỡng, sửa chữa máy may một kim, máy may hai kim, máy thùa khuyết đầu bằng, máy đính cúc, máy vắt sổ đảm bảo an toàn cho người và trang thiết bị dụng cụ trong quá trình làm việc;

- Tuân thủ quy trình tổ chức được quá trình kinh doanh thiết bị may và chuyển giao công nghệ cho nhà máy may;

- Cẩn thận, khoa học, linh hoạt trong kiểm tra, bảo dưỡng, sửa chữa, thay thế;

- Chịu trách nhiệm cá nhân, chịu sự giám sát kết quả làm việc của cấp trên trong quá trình kiểm tra, bảo dưỡng, sửa chữa, thay thế các chi tiết, cụm chi tiết trong thiết bị may đúng yêu cầu kỹ thuật và đảm bảo an toàn;

- Làm việc độc lập hoặc tham gia làm việc nhóm trong điều kiện môi trường biến động; đánh giá được kết quả thực hiện công việc của cá nhân; giám sát quá trình sửa chữa của các thành viên được phân công; chịu trách nhiệm một phần kết quả làm việc của nhóm.

#### **4.3. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp**

Sau khi tốt nghiệp người học có năng lực đáp ứng các yêu cầu tại các vị trí việc làm của ngành, nghề bao gồm:

- Sửa chữa máy may cơ bản;

- Sửa chữa máy may chuyên dùng;

- Kinh doanh thiết bị may;

- Chế tạo, lắp đặt được cỡ gá ngành may.

#### **4.4. Khả năng học tập, nâng cao trình độ sau khi ra trường**

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp nghề Sửa chữa thiết bị may trình độ trung cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành, nghề hoặc trong nhóm ngành, nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo.

**5. Khóa Đào tạo: 2023 Lớp: TA.TC.SCT.1.23 Niên khóa: 2023 – 2025**

**6. Thời gian đào tạo: 2 năm (từ tháng 7/2023 đến tháng 6/2025)**

**7. Thời gian khai giảng, bế giảng, nghỉ lễ, nghỉ hè và dự phòng là 14 tuần**

**8. Quyết định phê duyệt chương trình: Ban hành kèm theo Quyết định số 404a/QĐ-TCDLA của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Long An**

# I. Lịch học toàn khóa

Tháng/ Năm		1/2023				2/2023				3/2023				04/2023				05/2023				6/2023				7/2023				8/2023				9/2023				10/2023				11/2023				12/2023																																																										
Tuần																																																																																																								
Ngày																																																																																																								
<b>ĐỢT 1</b>																																																						LTT NH	<b>HỌC KỲ 1</b>																																																O Thi Thi	<b>HQC KỲ 2</b>
																																																																																																							O Thi Thi	
																																																																																																							O Thi Thi	
																																																																																																							O Thi Thi	
		01/2024				02/2024				03/2024				04/2024				05/2024				06/2024				07/2024				08/2024				09/2024				10/2024				11/2024				12/2024																																																										
		23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22																																																			
		1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23																																																			
		7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29																																																			
		Kỳ TP	<b>HQC KỲ 2</b>				Nghỉ tết				<b>HQC KỲ 2</b>								QS	Nghỉ hè				Xét ĐK học tiếp				<b>HQC KỲ 3</b>				O Thi Thi	<b>HQC KỲ 4</b>																																																																							
																																O Thi Thi																																																																								
																				<b>HQC KỲ PHỤ</b>				Thi										O Thi Thi																																																																						
																																		O Thi Thi																																																																						
			01/2025				02/2025				03/2025				04/2025				05/2025				06/2025				07/2025																																																																													
			23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																								
			30	6	13	20	27	3	10	17	24	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21																																																																								
		5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27																																																																									
		<b>HQC KỲ 4</b>				Nghỉ tết				<b>HQC KỲ 4</b>								O Thi Thi DP	Ôn tập TN				TN	BG																																																																																
																		O Thi Thi DP																																																																																						
																		O Thi Thi DP																																																																																						
																		O Thi Thi DP																																																																																						

  

<b>O</b> Ôn tập thi học kỳ	<b>Thi</b> Thi kết thúc môn học, Mô Đun	<b>LTINH</b> Làm thủ tục nhập học
<b>DP</b> Dự phòng	<b>Kỳ TP</b> Kỳ thi phụ	<b>TN</b> Thi tốt nghiệp

## II. Phân bổ thời gian học tập

Mã MH/ MĐ	Tên môn học/mô đun	Số tín chỉ	Thời gian học tập (giờ)	Kế hoạch giảng dạy			
				Năm 1		Năm 2	
				Học kỳ 1	Học kỳ 2	Học kỳ 3	Học kỳ 4
<b>I</b>	<b>Các môn học chung</b>	<b>12</b>	<b>255</b>	<b>45</b>	<b>120</b>	<b>90</b>	<b>0</b>
MH 01	Giáo dục chính trị	2	30	30			
MH 02	Pháp luật	1	15	15			
MH 03	Giáo dục thể chất	1	30		30		
MH 04	Giáo dục quốc phòng và An ninh	2	45		45		
MH 05	Tin học	2	45		45		
MH 06	Tiếng anh	4	90			90	
<b>II</b>	<b>Các môn học, mô đun chuyên môn</b>	<b>58</b>	<b>1510</b>	<b>390</b>	<b>330</b>	<b>330</b>	<b>460</b>
<b>II.1</b>	<b>Môn học, mô đun cơ sở</b>	<b>14</b>	<b>225</b>	<b>225</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
MH 07	Vẽ kỹ thuật	3	45	45			
MH 08	Dung sai, lắp ghép và đo lường kỹ thuật	2	30	30			
MH 09	An toàn lao động	2	30	30			
MH 10	Điện – Điện tử cơ bản	3	45	45			
MH 11	Thiết bị may	4	75	75			
<b>II.2</b>	<b>Môn học, mô đun chuyên môn</b>	<b>44</b>	<b>1285</b>	<b>165</b>	<b>330</b>	<b>330</b>	<b>460</b>
MĐ 12	Kỹ thuật may cơ bản	2	45		45		
MĐ 13	Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công nghiệp 1 kim	6	165	165			
MĐ 14	Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công nghiệp 2 kim	5	135		135		
MĐ 15	Bảo dưỡng, sửa chữa máy đing cúc phẳng	6	150		150		
MĐ 16	Bảo dưỡng, sửa chữa máy vắt sổ	6	165			165	

MĐ 17	Bảo dưỡng, sửa chữa máy thùa khuyết bằng	6	165			165	
MĐ 18	Chế tạo đường, cỡ gá ngành may	6	140				140
MĐ 19	Thực tập tốt nghiệp	7	320				320
<b>Tổng cộng</b>		<b>70</b>	<b>1765</b>	435	450	420	460

### III. Hướng dẫn sử dụng chương trình

1. Các môn học chung bắt buộc: Thực hiện theo quy định.

2. Hướng dẫn xác định nội dung và thời gian cho các hoạt động ngoại khóa:

STT	Nội dung hoạt động ngoại khóa	Thời gian (giờ)	Tổ chức thực hiện
1	Giáo dục kiến thức, kỹ năng bổ trợ	45	- Sinh hoạt chính trị đầu khóa - Tiết sinh hoạt chủ nhiệm - Các buổi sinh hoạt chuyên đề
2	Xanh hóa GDNN	30	Chiều thứ 6 hàng tuần
3	Quyền con người		Thực hiện theo hướng dẫn của Tổng cục GDNN
4	Các nội dung khác thực hiện theo hướng dẫn của Tổng cục GDNN		

3. Hướng dẫn tổ chức thi kết thúc môn học, mô đun:

Thi kết thúc môn học, mô đun được hướng dẫn cụ thể theo từng môn học, mô đun trong chương trình đào tạo.

4. Hướng dẫn thi tốt nghiệp và xét công nhận tốt nghiệp:

- Người học phải học hết chương trình đào tạo theo từng ngành, nghề và có đủ điều kiện thì sẽ được dự thi tốt nghiệp.

- Nội dung thi tốt nghiệp bao gồm: Lý thuyết chuyên môn và môn thi thực hành

Số TT	Môn thi	Hình thức thi	Thời gian thi
1	<b>Lý thuyết chuyên môn:</b> - Thiết bị may - Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công nghiệp 1 kim - Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công nghiệp 2 kim	Viết hoặc trắc nghiệm	180 phút
2	<b>Thực hành:</b> - Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công	Bài thi thực hành	



	<p>nghiệp 1 kim</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Bảo dưỡng, sửa chữa máy may công nghiệp 2 kim</li><li>- Bảo dưỡng, sửa chữa máy đính cúc</li><li>- Bảo dưỡng, sửa chữa máy vắt sỏ</li><li>- Bảo dưỡng, sửa chữa máy thùa khuyết bằng</li></ul>		24 giờ
--	--	--	--------

- Hiệu trưởng nhà trường căn cứ vào kết quả thi tốt nghiệp, của người học để xét công nhận tốt nghiệp, cấp bằng theo quy định của trường.

**HIỆU TRƯỞNG**  
**Đã ký**